

# **IMPERIAL Caractéristiques sur Châssis cabine de 8 à 12 T**

## **1/Citerne à cloison fixe.**

### **2 Compartiments d'une capacité totale de 4500 litres.**

Citerne en **ALUMINIUM** de forme cylindrique, épaisseur 8 mm.  
Avec fonds bombés type GRC épaisseur 8 MM.

### **Réservoir à boues d'une capacité de 3500 litres.**

Avec une **porte arrière à ouverture totale** pour le nettoyage et la vidange. Ouverture du fond par 2 vérins commandés hydrauliquement (option). 1 jauge visuelle sur la porte.  
Etanchéité par joint caoutchouc, fermeture par 2 volants sur tige inox.

### **Sur le fond arrière :**

2 vannes à boisseau sphérique Ø 100 sur le couvercle arrière dont une reliée à un tuyau débouchant au niveau haut de la cuve. Les vannes sont équipées chacune d'un raccord symétrique aluminium et d'un bouchon.

2 soupapes de sécurité pour la pression et une pour la dépression.

1 vanne de décantation au milieu de la cuve avec vanne 2" et raccord symétrique et bouchon.

1 vanne case vide au niveau haut de la cuve.

1 flotteur de sécurité à l'intérieur de la cuve avec orifice de nettoyage.

1 large bavette de dépotage.

## **Réservoir à eau d'une capacité de 1000 litres.**

1 ouverture rapide Ø 200.

1 niveau de remplissage.

Trop plein avec niveau de mise à l'air libre.

Vanne de vidange totale de la cuve à eau.

Alimentation en eau par raccord symétrique DN 70 et une par l'enrouleur BP en DN 19.

## **2/Aspiration Pompe à vide.**

Marque JUROP PNR 122

Débit engendré à la pression atmosphérique : 720 m<sup>3</sup>/H.

Débit réel à une dépression de 0,6 bar : 670 m<sup>3</sup>/H

Puissance absorbée maximum à 0,5 bar de suppression : 25 CV

Vitesse de rotation maximum : 1200 tr/mn

Entraînement par un moteur hydraulique de marque PARKER type F1 40

Accouplement du moteur et de la pompe à vide par un moyeu élastique.

Pompe à palettes, refroidie par air, graissage forcée. Niveau d'huile.

Vanne 4 voies pour l'aspiration et pression à commande manuelle avec clapet anti-retour.

Tuyauterie en inox Ø 2".

Sécurité de surpression et vanne casse vide.

### **Sécurité système d'aspiration.**

1 manovacuumètre.

Sécurité extérieure à boule sur la citerne avec réservoir démontable.

Filtre à tamis démontable.

Soupape de sécurité tarée à 0,5 bar.

Filtre déshuileur et amortisseur de bruit avec récupération de l'huile sur l'échappement.

### 3/Haute pression.

#### Pompe haute pression à 3 pistons céramique plein.

Marque SPECK type P55

Débit/Pression 80 litres/min. à 200 bar

Puissance nécessaire 39 KW

Vitesse de rotation maximum 1000 tr/mn.

Liquide pompé : eau PH neutre entre 6 et 8. Température 50°maximum.

--La pompe HP est entraînée par un embrayage à commande pneumatique monté sur un arbre inox fixé entre deux paliers.

--1 régulateur de pression à **commande pneumatique** réglable de 0 à puissance maxi.

Manomètre de pression.

#### Sécurité haute pression.

Sécurité manque d'eau débrayant automatiquement la pompe HP.

Filtre à eau sur alimentation pompe HP avec élément filtrant amovible.

Vanne BP d'isolement pour nettoyage du filtre. Robinets de vidange et purge.

### 4/Entraînement et équipement hydraulique.

Entraînement de pompes HP, vide, et hydraulique par le moteur du véhicule. Grâce à une boîte de transfert pleine puissance type OMSI type 1700 puissance 1550Mkg. Montage entre la boîte de vitesse et le pont arrière. **L'enclenchement de la boîte est à commande pneumatique** depuis la cabine.

La pompe hydraulique est fixée sur la prise de mouvement.

--1 réservoir hydraulique avec filtre à cartouche, crépine d'aspiration.

1 moteur hydraulique type F1 40 pour entraînement de la pompe à vide.

1 moteur hydraulique type OMP 150 pour l'entraînement de l'enrouleur HP.

1 refroidisseur d'huile avec moteur 12 volts CC avec une sonde thermostatique réglée à 50°C plus une de sécurité réglée à 85°C coupant les moteurs hydrauliques.

### 5/Les enrouleurs.

--1 enrouleur HP est positionné à l'arrière sur la porte, il est pivotant à 90° capacité maxi 100 mètres de flexible, alimentation axiale par raccord tournant. Vanne HP sur enrouleur.

--Entraînement hydraulique de l'enrouleur HP commandé par un distributeur 3 positions, enroulement, déroulement, position neutre, avec variateur de vitesse de 0 A 20 TR/MN.

--1 enrouleur HP est positionné à l'arrière, il est fixé sur le côté capacité maxi 50 mètres de flexible Ø1/4 ", alimentation axiale par raccord tournant.

--1 enrouleur BP est positionné à l'arrière, il est fixé sur le côté droit capacité maxi 30 mètres de flexible DN 19, alimentation axiale par raccord tournant.

### 6/Les coffres.

2 supports tuyau latéraux en aluminium, avec Ranchers de part et d'autre de la citerne.

2 coffres à outils. Fabrication aluminium ép. 3mm ils sont de chaque cotés de la cuve.

Tampons de protection pour les portes.

### 7/Peinture.

L'ensemble est dégraissé par phosphatation, puis peint de couleur BLANCHE à la peinture

époxy et cuit au four à 220°. Chaque élément est démonté, poncé, dégraissé, nettoyé et peint individuellement. Tous les boulons utilisés sont en inox.

## **8/Tableau de commande.**

Circuit électrique avec interrupteur général, dans la cabine avec voyant de mise sous tension.

1 tableau de commandes à l'arrière sous coffret étanche regroupant :

Accélération et décélération moteur à commande électrique.

Marche/ arrêt pompe HP et pompe à vide, travail simultané possible, régulation du moteur à l'arrêt des pompes.

Sélection du poste de commande. Interrupteur à clef de l'action maintenue.

Témoin de sécurité, voyants marche, voyant manque d'eau.

Compteur horaire pour HP et vide.

Arrêt d'urgence coup de poing. Commande phare de travail + gyrophare.

## **9/Equipements et accessoires.**

80 mètres de tuyau HP 2 tresses 1/2".

50 mètres de tuyau HP 2 tresses 1/4".

25 mètres de tuyau BP DN 19 avec raccords.

1 tuyau de remplissage Ø 80 mm lg 5 m avec raccords symétrique DN 80.

1 support échelle avec échelle.

1 phare de travail + 1 gyrophare.

2 têtes de curage 1/2" et en 1/4".

1 lance DOUBLE JET 0,80 m équipée d'un pistolet et buse.

2 clés tricoises.

8 X 3 mètres de tuyau de pompage DN 70 avec 1 canne d'aspiration.

### **1 Télécommande radio 8 voies à action maintenue.**

Comprenant un émetteur et un récepteur 8 voies en boîtier étanche.

Commande à action maintenue avec les fonctions.

Contact à clef avec voyant de contrôle. M/A Pompe HP. M/A Pompe à vide.

Accélération, décélération. Arrêt d'urgence.

Un chargeur installé dans la cabine, livré avec deux accumulateurs.

Télécommande fonctionnant en émission permanente suivant les normes CE en vigueur.