



## MIAMI Caractéristiques

### Citerne à cloison fixe.

**2 Compartiments d'une capacité totale de 3500 litres.**

Citerne en ALUMINIUM de forme cylindrique, épaisseur 8 mm.

### Réservoir à boues d'une capacité de 2500 litres.

Avec une porte arrière à ouverture totale pour le nettoyage et la vidange.

Étanchéité par joint caoutchouc, fermeture par 2 volants sur tige inox.

Sur le fond arrière 2 vannes à boisseau sphérique Ø 80

### Réservoir à eau d'une capacité de 1000 litres.

1 ouverture rapide Ø 200.

Alimentation en eau par raccord symétrique DN 70 et une par l'enrouleur BP en DN 19.

### Aspiration Pompe à vide.

Marque DEMAG VITTIG SLS 54 V

Pompe à palettes, refroidie par air, graissage forcée.

Vanne 4 voies pour l'aspiration et pression à commande manuelle avec clapet anti-retour.

### Sécurité système d'aspiration.

1 manovacuumètre.

Filtre à tamis démontable.

Soupape de sécurité tarée.

Filtre déshuileur et amortisseur de bruit avec récupération de l'huile sur l'échappement de la pompe à vide.

### Pompe haute pression à 3 pistons céramique plein.

Marque SPECK type P45/52

Débit/Pression 60 litres/min. à 250 bar

ou 80 litres/min. à 200 bar(à choisir)

--La pompe HP est entraînée par un embrayage à commande électrique monté sur un arbre inox fixé entre deux paliers. Transmission par poulies et courroies crantées.

--1 régulateur de pression à commande manuel réglable de 0 à puissance maxi.

### **Sécurité haute pression.**

Sécurité manque d'eau débrayant automatiquement la pompe HP.  
Filtre à eau sur alimentation pompe HP avec élément filtrant amovible.  
Manomètre de pression.

### **Entraînement et équipement hydraulique.**

Entraînement de pompes HP, vide, et hydraulique par le moteur du véhicule. Grâce à une boîte de transfert pleine puissance type OMSI 210MKG, puissance 150 HP vitesse maxi 4200 tr/mn.

La pompe hydraulique est fixée sur la boîte de transfert.  
--1 réservoir hydraulique avec filtre à cartouche, crépine d'aspiration.  
1 refroidisseur d'huile avec moteur 12 volts CC

### **Les enrouleurs.**

--1 enrouleur HP à entraînement hydraulique. Vanne HP sur enrouleur.  
--1 enrouleur BP à enroulement manuel.

### **Les coffres.**

2 supports tuyau et 2 coffres à outils. la cuve.

### **Peinture.**

A vos couleurs.

### **Tableau de commande.**

Circuit électrique avec interrupteur général, dans la cabine avec voyant de mise sous tension.

1 tableau de commandes sous coffret étanche  
Accélération et décélération à commande électronique sans câble.  
Marche/ arrêt pompe HP et pompe à vide, travail simultané possible.  
Interrupteur à clef de l'action maintenue.  
Témoin de sécurité, voyants marche, voyant manque d'eau.  
Compteur horaire pour HP et vide.  
Arrêt d'urgence coup de poing.

### **9/Equipements et accessoires.**

80 mètres de tuyau HP 2 tresses 1/2".  
30 mètres de tuyau HP 2 tresses 1/4".  
25 mètres de tuyau BP DN 19 avec raccords.  
1 tuyau de remplissage Ø 70 mm lg 5 m avec raccords symétrique DN 70.  
1 support échelle avec échelle.  
1 phare de travail + 2 gyrophares.  
2 têtes de curage 1/2 + 2 têtes de curage 1/4.  
1 lance DOUBLE JET 0,80 m équipée d'un pistolet et buse.  
2 clés tricoises.  
8 X 3 mètres de tuyau de pompage DN 70 avec 1 canne d'aspiration.

**Matériel conforme aux normes européennes CEE. Manuel complet d'utilisation et de maintenance.**

### **1 Télécommande radio 8 voies à action maintenue.**

Comprenant un émetteur et un récepteur 8 voies en boîtier étanche.

Commande à action maintenue avec les fonctions.

Contact à clef avec voyant de contrôle.

M/A Pompe HP.

M/A Pompe à vide.

Accélération, décélération.

Arrêt d'urgence.

Un chargeur installé dans la cabine, livré avec deux accumulateurs.

Télécommande fonctionnant en émission permanente suivant les normes CE en vigueur.

1 télécommande par fils avec boîtier de cde et enrouleur de fils.